

Cargadores de baterías PHOENIX



Sistema de carga variable en 4 etapas

El sistema de gestión de baterías “adaptable”, controlado por microprocesador, puede configurarse para diferentes tipos de baterías. La función variable adapta el proceso de carga de forma automática al uso de la batería.

La carga justa: intervalo de absorción adaptado.

En caso de que la batería no se descargue habitualmente, la absorción se reduce para prevenir sobrecargas y la formación excesiva de gases. Tras una descarga mayor, se prolonga automáticamente el tiempo de absorción con el fin de cargar la batería completamente. El sistema de adaptación inteligente evita sobrecargas cada vez que el cargador detecta consumo o se conecta de nuevo.

Limitación del envejecimiento por formación de gases

El cargador Phoenix limita la velocidad de aumento de la tensión, una vez alcanzada la tensión de gaseo. De este modo se evita la formación excesiva de gases en la fase final del ciclo de carga..

Menos mantenimiento y deterioro de la batería

El cargador Phoenix pasa a función de “ecualización” cuando no se produce ninguna descarga en más de 24 horas. Una vez a la semana aumenta la tensión hasta el nivel de absorción para recargar la batería.

Aumento de la vida útil de la batería

El sensor de temperatura permite reducir la tensión de carga cuando aumenta la temperatura de la batería. Esto resulta especialmente importante en el caso de las baterías sin mantenimiento que, de lo contrario, podrían secarse.

3 salidas para cargar 3 grupos de baterías

Los cargadores Phoenix presentan 3 salidas, de las cuales 2 pueden suministrar corriente de salida plena y la tercera hasta 4 A, prevista para baterías de arranque.

Sensor de voltaje

Para compensar la pérdida de tensión, debido a conexión o puentes de diodos, el cargador está provisto de un sensor de voltaje. Así, la batería recibe en todo momento la tensión de carga adecuada.

CARACTERÍSTICAS – PHOENIX 12 Vcc

	12/30	12/50	12/80	12/100
Voltaje de entrada (Vca)	90-265	90-265	185-265	185-265
Características comunes voltaje entrada	Frecuencia de 45 a 65 Hz. Factor de potencia 1			
Voltaje de carga “absorción” (Vcc)	14,4			
Voltaje de carga “flotación” (Vcc)	13,8			
Voltaje de carga “ecualización” (Vcc)	13,2			
Número de salidas	3	3	2	2
Máxima corriente de carga a 40°C (A)	30	50	80	100
Máxima corriente de carga salida aux (A)	4			
Característica de carga	Sistema de carga variable de 4 etapas			
Sensor de temperatura	Sí			
Utilizable como fuente de alimentación	Sí			
Multi purpose relay	Sí, para alarma general, bajo voltaje CC o señal de arranque			
Protecciones	Cortocircuito, detección de la polaridad inversa, sobrevoltaje en batería y sobretemperatura.			
Características comunes	Temperatura de trabajo: de 0 a +50° C (ventilación forzada). Humedad, sin condensación: máximo 95%			
Caja	De aluminio, azul (RAL 5012) e índice de estanqueidad IP-21			
Conexión a baterías (pernos)	M6	M6	M8	M8
Conexión de entrada	Abrazadera de 4 mm ²			
Peso (kg)	3,8	3,8	10	10
Dimensiones	Alto (mm)	350	350	365
	Ancho (mm)	200	200	250
	Profundo (mm)	108	108	257
Conforme a normas de seguridad	EN 60335-2-29			
Conforme a normas de emisión	EN 55014, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.			
Conforme a normas inmunidad	EN 55014-2			
Conforme a normas de vibración	IEC68-2-6: 10-150 Hz/1.0G			

CARACTERÍSTICAS – PHOENIX 24 Vcc

	24/16	24/25	24/50	24/80	24/100	24/100 3f
Voltaje de entrada (Vca)	90-265	90-265	185-265	185-265	185-265	360-440
Características comunes voltaje entrada	Frecuencia de 45 a 65 Hz. Factor de potencia 1					
Voltaje de carga "absorción" (Vcc)	28,8					
Voltaje de carga "flotación" (Vcc)	27,6					
Voltaje de carga "ecualización" (Vcc)	26,4					
Número de salidas	3	3	2	2	2	2
Máxima corriente de carga a 40°C (A)	16	25	50	80	100	100
Máxima corriente de carga salida aux (A)	4					
Característica de carga	Sistema de carga variable de 4 etapas					
Sensor de temperatura	Sí					
Utilizable como fuente de alimentación	Sí					
Multi purpose relay	Sí, para alarma general, bajo voltaje CC o señal de arranque					
Protecciones	Cortocircuito, detección de la polaridad inversa, sobrevoltaje en batería y sobretemperatura.					
Características comunes	Temperatura de trabajo: de 0 a +50° C (ventilación forzada). Humedad, sin condensación: máximo 95%					
Caja	De aluminio, azul (RAL 5012) e índice de estanqueidad IP-21					
Conexión a baterías (pernos)	M6	M6	M8	M8	M8	M8
Conexión de entrada	Abrazadera de 4 mm ²					
Peso (kg)	3,8	3,8	5,5	10	10	15
Dimensiones	Alto (mm)	350	365	365	365	365
	Ancho (mm)	200	200	250	250	250
	Profundo (mm)	108	108	147	257	257
Conforme a normas de seguridad	EN 60335-2-29					
Conforme a normas de emisión	EN 55014, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.					
Conforme a normas inmunidad	EN 55014-2					
Conforme a normas de vibración	IEC68-2-6: 10-150 Hz/1.0G					

CARACTERÍSTICAS – PHOENIX 48 Vcc

	48/25	48/50	48/50 3f
Voltaje de entrada (Vca)	185-265	185-265	360-440
Características comunes voltaje entrada	Frecuencia de 45 a 65 Hz. Factor de potencia 1		
Voltaje de carga "absorción" (Vcc)	57,6		
Voltaje de carga "flotación" (Vcc)	55,2		
Voltaje de carga "ecualización" (Vcc)	52,8		
Número de salidas	2	2	2
Máxima corriente de carga a 40°C (A)	25	50	50
Máxima corriente de carga salida aux (A)	4		
Característica de carga	Sistema de carga variable de 4 etapas		
Sensor de temperatura	Sí		
Utilizable como fuente de alimentación	Sí		
Multi purpose relay	Sí, para alarma general, bajo voltaje CC o señal de arranque		
Protecciones	Cortocircuito, detección de la polaridad inversa, sobrevoltaje en batería y sobretemperatura.		
Características comunes	Temperatura de trabajo: de 0 a +50° C (ventilación forzada). Humedad, sin condensación: máximo 95%		
Caja	De aluminio, azul (RAL 5012) e índice de estanqueidad IP-21		
Conexión a baterías (pernos)	M8	M8	M8
Conexión de entrada	Abrazadera de 4 mm ²		
Peso (kg)	5,5	10	15
Dimensiones	Alto (mm)	365	365
	Ancho (mm)	250	250
	Profundo (mm)	147	257
Conforme a normas de seguridad	EN 60335-2-29		
Conforme a normas de emisión	EN 55014, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.		
Conforme a normas inmunidad	EN 55014-2		
Conforme a normas de vibración	IEC68-2-6: 10-150 Hz/1.0G		

ACCESORIOS



Monitor de batería BMV-600

El cálculo exacto de la cantidad de energía que contiene una batería requiere complejos algoritmos y un gran número de parámetros. Los monitores Victron Energy permiten un conocimiento muy exacto de todos los parámetros indispensables para utilizar eficazmente la batería: voltaje, corriente de carga/descarga, capacidad disponible y autonomía restante. Guardan en memoria distintos parámetros de historial. Ver la ficha técnica "Monitores de batería" para más detalles.



Conector para control y monitorización: Victor Interface MK2.2b

Los equipos de la familia Phoenix están preparados para comunicarse con un PC a través del puerto de datos RS-485. Sólo es necesario conectar el equipo a su PC y estará listo para visualizar y cambiar los datos de configuración. Puede conseguirse el software desde Internet (www.victronenergy.com). Todos los productos Victron Energy vienen equipados con conexión RS-485 para poder conectarlos fácilmente a un PC.



Panel 'Battery Alarm'

Panel remoto de indicación con alarma visual y sonora en caso de voltaje de batería demasiado alto o bajo. Umbrales de activación ajustables, relés con contactos libres de potencial.



Panel de control

Panel de control y monitorización remota para cargadores Phoenix. La luminosidad de los LEDs se adapta automáticamente a la luz nocturna.